

TABELA MATERIAŁU w-wa wyr			
Pikieta	Powierzchnia	Dojetość	Dojetość całkowita
12*501.01	0.00	0.00	0.00
12*528.44	0.33	4.50	4.50
12*539.31	0.25	3.16	7.66
12*561.67	0.16	4.60	12.26
12*580.23	0.19	3.25	15.51
12*596.98	0.21	3.36	18.86
12*614.71	0.23	3.90	22.76
12*636.86	0.22	5.04	27.80
12*661.58	0.25	5.89	33.69
12*683.11	0.17	4.53	38.22
12*695.86	0.35	3.30	41.52
12*710.79	0.39	5.54	47.06
12*725.66	0.35	5.51	52.57
12*742.37	0.36	5.89	58.46
12*760.15	0.28	5.63	64.09
12*773.62	0.21	3.28	67.38
12*792.66	0.19	3.81	71.18
12*811.66	0.24	4.04	75.22
12*831.26	0.21	4.36	79.58
12*851.87	0.18	4.03	83.61
12*874.66	0.22	4.55	88.17
12*893.94	0.20	3.98	92.15
12*905.61	0.20	2.28	94.43
12*928.45	0.36	6.37	100.80
12*946.77	0.38	6.85	107.64
12*961.58	0.17	4.13	111.77
12*977.53	0.30	3.76	115.53
12*990.04	0.32	3.85	119.39
13*007.89	0.43	6.68	126.06
13*021.32	0.37	5.35	131.41
13*035.38	0.21	4.05	135.46
13*050.91	0.32	4.09	139.55
13*065.68	0.31	4.66	144.21
13*086.44	0.19	5.22	149.43
13*110.48	0.22	4.95	154.38
13*129.96	0.18	3.93	158.32
13*151.14	0.20	4.11	162.42
13*171.54	0.16	3.67	166.10
13*191.52	0.16	3.17	169.27
13*207.03	0.29	3.50	172.77

TABELA MATERIAŁU w-wq wyr			
Pikleta	Powierzchnia	Objętość	Objętość całkowita
13*222.93	0.41	5.61	178.38
13*239.45	0.49	7.46	185.84
13*252.91	0.43	6.21	192.05
13*270.34	0.29	6.27	198.33
13*285.42	0.34	4.72	203.05
13*305.98	0.16	5.10	208.15
13*327.42	0.33	5.27	213.41
13*348.51	0.20	5.62	219.04
13*369.80	0.22	4.47	223.51
13*389.93	0.14	3.69	227.20
13*411.39	0.15	3.13	230.33
13*432.80	0.26	4.32	234.65
13*452.99	0.23	4.93	239.58
13*473.29	0.24	4.84	244.42
13*493.71	0.23	4.87	249.28
13*514.22	0.26	5.06	254.35
13*537.11	0.15	4.72	259.07
13*558.12	0.21	3.76	262.83
13*578.13	0.20	4.06	266.89
13*600.26	0.26	5.03	271.92
13*619.02	0.17	4.04	275.96
13*638.68	0.22	3.88	279.85
13*659.27	0.17	4.07	283.92
13*681.01	0.18	3.88	287.80
13*701.41	0.20	3.94	291.74
13*721.67	0.16	3.72	295.46
13*740.87	0.28	4.29	299.75
13*767.40	0.21	6.55	306.30
13*787.55	0.17	3.85	310.15
13*808.15	0.19	3.79	313.89
13*829.08	0.28	4.84	318.73
13*850.16	0.31	6.21	324.99
13*869.65	0.24	5.42	330.41
13*890.51	0.25	5.11	335.52
13*910.72	0.20	4.54	340.06
13*931.56	0.19	4.05	344.11
13*952.68	0.22	4.32	348.43
13*973.65	0.24	4.86	353.29
13*994.79	0.23	5.01	358.30
14-013.88	0.35	5.56	363.86

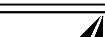
TABELA frezowanie			
Pikieta	Powierzchnia	Objętość	Objętość całkowita
12+501.01	0.29	3.98	3.98

Rzędne projektowane odnoszą się do góry warstwy wyrównawczej.

Legenda:

 Wyr. (BA)

 Frezowanie

 DGN PRACOWNIA DROBOWA ul. Wolności 112, 01-115 Warszawa tel. 563 00 00 95 fax 563 00 00 96 tel. 563 00 20 22 e-mail: biuro@dgnbrowa.pl	Remont drogi powiatowej nr 1420G na odcinku Osiek-Tuczewo w km 12+500 - 15+400 PRZEKROJE SKAŻONE			
Data: 04.12.2012	Faza opracowania: Projekt wykonawczy	Skala: 1:20/200		
Projektant:	mgr inż. Wojciech Dejk mgr inż. Wojciech Dejk upr. nr POMI/136/POD/005	Nr rys.		
Opracowanie:	mgr inż. Jacek Michalowski	5.1		
Sprawdzący:	mgr inż. Sławomir Grol mgr inż. Sławomir Grol upr. nr POMI/137/POD/005			