



TABELA MATERIAŁU w-wa wyr			
Pakiet	Powierzchnia	Objętość	Objętość całkowita
14+029.59	0.39	5.81	369.67
14+044.25	0.50	6.54	376.21
14+056.68	0.44	5.84	382.05
14+065.89	0.31	3.44	385.49
14+077.64	0.42	4.30	389.79
14+092.48	0.42	6.24	396.02
14+112.94	0.24	6.67	402.69
14+133.24	0.25	4.98	407.67
14+155.27	0.21	5.16	412.82
14+175.09	0.28	4.93	417.75
14+195.69	0.34	6.39	424.14
14+210.43	0.36	5.14	429.28
14+225.31	0.44	5.96	435.24
14+240.18	0.46	6.72	441.95
14+252.77	0.46	5.83	447.78
14+267.12	0.29	5.45	453.23
14+281.25	0.21	3.59	456.82
14+300.93	0.31	5.17	461.98
14+320.53	0.36	6.59	468.57
14+340.04	0.27	6.18	474.76
14+361.73	0.28	6.01	480.77
14+375.38	0.36	4.37	485.14
14+391.83	0.41	6.35	491.49
14+408.94	0.44	7.26	498.75
14+440.43	0.33	12.06	510.81
14+458.89	0.22	5.10	515.92
14+478.73	0.12	3.44	519.35
14+501.86	0.18	3.48	522.83
14+521.42	0.25	4.16	526.99
14+541.77	0.28	5.41	532.40
14+561.14	0.24	5.12	537.52
14+582.15	0.40	6.74	544.26
14+601.21	0.31	6.72	550.98
14+621.38	0.38	6.90	557.88
14+637.01	0.29	5.20	563.08
14+650.85	0.24	3.66	566.73
14+675.79	0.53	9.66	576.39
14+690.62	0.40	6.95	583.34
14+726.31	0.30	12.47	595.81
14+743.90	0.21	4.42	600.23

TABELA MATERIAŁU w-wa wyr			
Pikleta	Powierzchnia	Objętość	Objętość catkowita
14+764.48	0.23	4.53	604.76
14+784.21	0.26	4.88	609.63
14+803.93	0.19	4.45	614.08
14+825.56	0.30	5.26	619.34
14+845.03	0.35	6.25	625.59
14+865.15	0.34	6.89	632.48
14+885.04	0.49	8.26	640.74
14+901.60	0.32	6.71	647.46
14+926.76	0.28	7.54	654.99
14+956.09	0.27	8.07	663.06
14+981.21	0.24	6.43	669.49
15+006.69	0.23	6.07	675.56
15+031.39	0.22	5.66	681.22
15+053.37	0.17	4.37	685.59
15+072.91	0.24	4.05	689.64
15+093.56	0.25	5.07	694.71
15+115.97	0.23	5.41	700.12
15+137.21	0.21	4.68	704.80
15+159.08	0.21	4.60	709.41
15+180.80	0.27	5.29	714.69
15+199.45	0.26	4.97	719.67
15+220.14	0.21	4.80	724.47
15+244.87	0.26	5.72	730.19
15+265.77	0.21	4.88	735.07
15+286.83	0.21	4.39	739.46
15+306.93	0.21	4.19	743.65
15+328.50	0.14	3.81	747.46
15+348.96	0.22	3.68	751.14
15+369.14	0.23	4.46	755.99
15+378.91	0.06	1.40	756.99

TABELA frezowanie			
Pikieta	Powierzchnia	Objetość	Objetość całkowita
15+378.91	0.26	1.27	5.25

Legenda:

	Wyr. (BA)
	Frezowanie

UWAGA:
Rzędne projektowane odnoszą się do góry warstwy wyrównawczej.